

Hydralube HL100



Instalación
Y
Operación

La bomba de lubricación Hydralube, esta diseñada para reducir el desgaste y aumentar la vida útil de herramientas y maquinas operadas con presión hidráulica. Se puede montar en cualquier equipo operado con presión hidráulica. Opera con la presión hidráulica de la misma maquina y lubrica continuamente mientras la maquina esta operando y deja de operar cuando se detiene la potencia hidráulica. Una válvula regula el flujo de grasa y un disco indica el nivel del cartridge de grasa.

Cuenta con dos salidas para lubricar y con una opción de una grasera en caso que se requiera lubricar manualmente. La bomba cuenta además con una válvula de alivio de 120 bar.

- Diseño compacto para un montaje rápido y directo a la maquina
- Funciona con diferentes grasas, disponibles en cartridges de 550 grs.
 - base cobre
 - MoS2
 - NLGI 2 EP standard
- Dos opciones de salida de grasa, mas una grasera para lubricación manual
- Entrega variable de lubricantes desde 0.2 cc/min hasta 4 cc/min
- Cuenta con filtro de admisión para prevenir el ingreso de aceite contaminado

Presión máxima de operación:	250 bar
Presión mínima de operación:	40 bar
Entrega por pulso:	0.18 cc
Entrega de lubricante:	0.2 a 4 cc/min

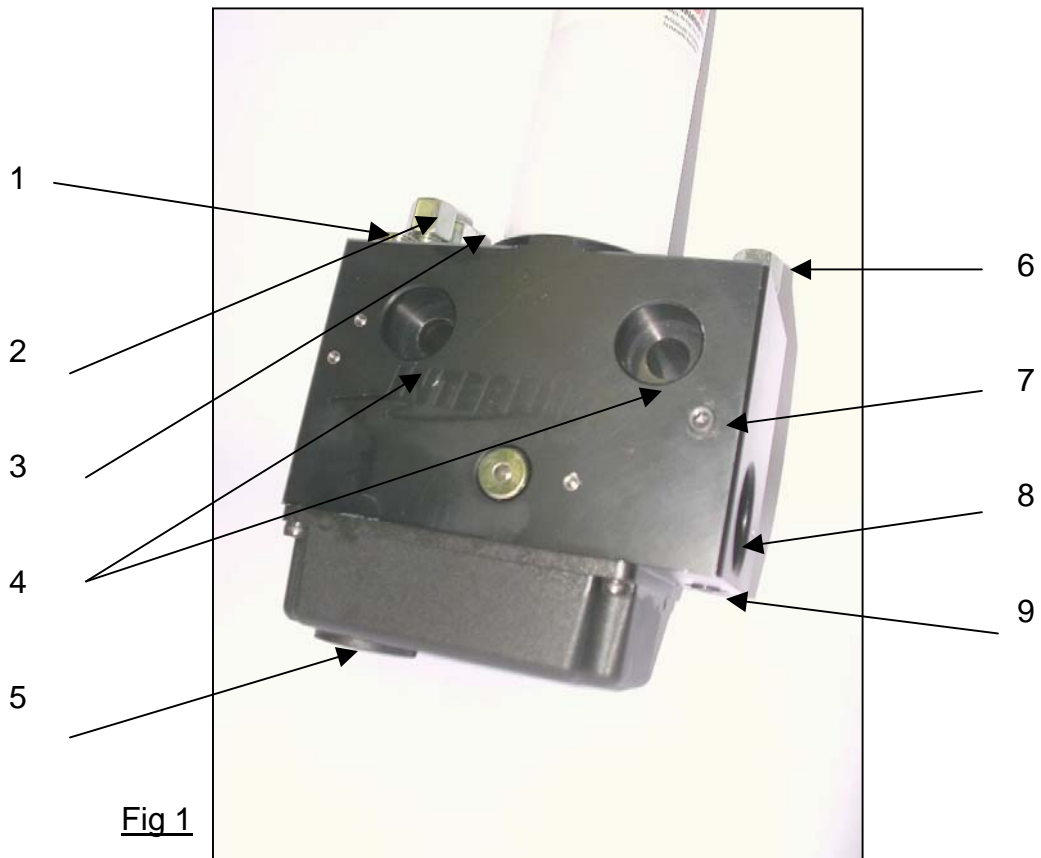
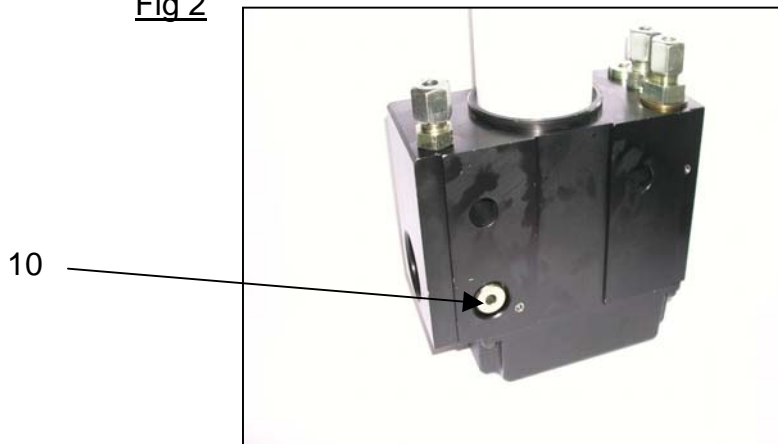


Fig 1

- | | | | |
|---|----------------------------------|----|-------------------------------------|
| 1 | Valvula de ajuste de aceleracion | 6 | Valvula de alivio de la grasa |
| 2 | Retorno del aceite hidráulico | 7 | Punto de engrase manual |
| 3 | Admisión del aceite hidráulico | 8 | Unidad de bombeo |
| 4 | Orificios de montaje M16 | 9 | Valvula de alivio de grasa opcional |
| 5 | Eje de leva | 10 | Salida opcional de grasa |

Fig 2



Instalación y Operación

Conectar la bomba al sistema hidráulico con mangueras y conectores adecuados. (8mm) Fig3(a). Asegurarse que las mangueras correspondan a las presiones hidráulicas de la máquina.

El flujo del aceite pasara por la admision, a través de un filtro instalado debajo de la admisión hacia el motor hidráulico.

El flujo regresa al sistema hidráulico a través de la salida en un tubo de 8 mm. Fig3(b)

El pistón, adosado al motor, activa el eje excéntrico a través del embrague de una via. Se activa la unidad de bombeo y entrega la grasa.

El eje excéntrico puede ser usado para verificar el funcionamiento de la bomba, operando contra las manecillas del reloj. Fig4 (a).

La salida de la bomba dependerá de la viscosidad y temperatura del aceite. Para programar adecuadamente la salida, hay que hacer funcionar la bomba hasta alcanzar la temperatura de operación y revisar las RPM del eje excéntrico.

La válvula de alivio Fig 4(b) opera a una presión de 120bar, si se activa, indicará que hay una obstrucción hacia o en el punto de lubricación.

Ajuste

La salida de grasa de la bomba puede ser ajustada regulando el flujo de aceite hidráulico a través de la bomba. Esto se hace ajustando la válvula aceleradora, la cual se accesa removiendo el tapón de la fig 3(a). Ajustando esta válvula se incrementa o disminuye la velocidad del eje excéntrico. Esto determinara que tan frecuentemente operará la unidad de bombeo, y por ende, la salida de la bomba.

Para reducir el flujo – Girar tornillo en el sentido de las manecillas del reloj

Para aumentar el flujo – Girar el tornillo en contra de las manecillas del reloj

Nunca hacerlo mientras la bomba esté presurizada o funcionando

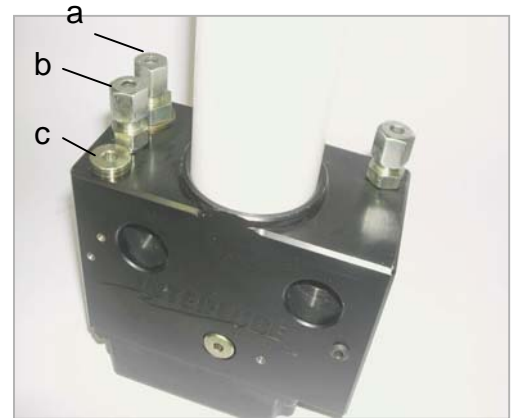


Figura 3

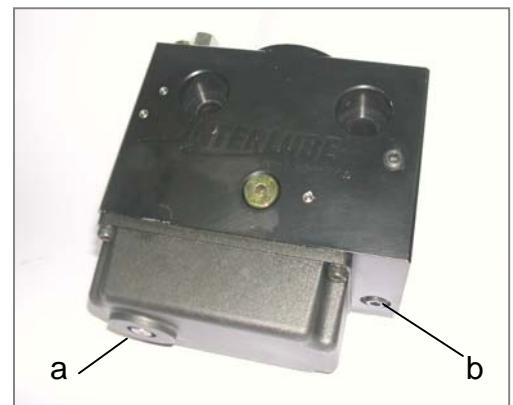


Figura 4

Cartridges de Grasa

Los cartridges para el Hydralube tienen una capacidad de 550 gramos.

Para instalarlos, remover los tapones, insertar en el deposito y apretar fuertemente con las manos. No sobre apretar.

Cuando se instala por primera vez o se cambian los cartridges, hay una graseras disponible para pre lubricar la bomba con la grasa apropiada, utilizando una graseras manual.

Filtro de Aceite

Este debe limpiarse cada 2000 horas de operación. Este se accesa removiendo la admisión hidráulica (Fig 1, 3) y desatornillando el filtro.

Especificaciones

Maxima Presión de Operación del Aceite	250 bar
Minima Presión de Operación del Aceite	40 bar
Salida de la Unidad de Bombeo	0.24cc por giro del eje
Salida de la Bomba	0.2cc – 4cc minuto
Largo Máximo del Tubo de Grasa	1.5 metros
Diametro Interno Máximo del Tubo de Grasa	Ø6mm
Orifios de Montaje	Ø16.5mm @ 96mm centro de los orifios
Presión Mínima de Trabajo de las Mangueras Hidráulicas	400 bar